



_ DIE NEUE KRAFT

Zerspanen
war gestern,
tigern ist heute.



Tiger-tec[®] Silver

_SILBERN, SCHWARZ, STARK

Die neue Kraft in der Zerspanung.

Durchschnittliche **Performance-Steigerungen von 75 Prozent** beim Fräsen von Guss und Stahl.

Extrem stabile Schneidkanten für **hohe Prozesssicherheit.**

Extrem glatte Spanfläche für **beste tribochemische Verschleißfestigkeit.**

Silberfarbene Freifläche für **einfachste Verschleißerkennung im Einsatz.**



Tiger-tec[®]Silver



**DIE TECHNOLOGIE:
WELTWEIT EINZIGARTIG**

Dank der neuen, weltweit einzigartigen CVD-Beschichtungstechnologie stößt **Tiger-tec® Silver** mit Leistungssteigerungen von bis zu 100 % in völlig neue Dimensionen vor. Die entscheidenden Vorteile der neuen Technologie sind:

- enorme Zähigkeit und minimale Kammrissbildung durch optimale Eigenspannung
- stark reduzierter tribochemischer Verschleiß durch perfekte, glatte Spanflächen
- unempfindlich gegen thermische Wechselbelastung bei der Nass- und Trockenbearbeitung

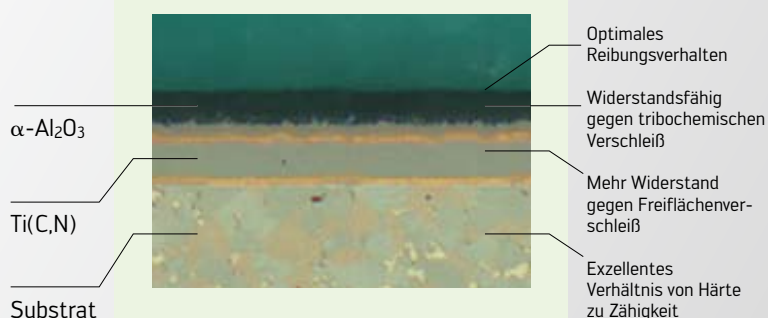
**DER SCHNEIDSTOFF:
PERFORMANCE OHNE GRENZEN**

Mit den **Tiger-tec®**-Schneidstoffen setzen wir in der Zerspanung seit Jahren neue Maßstäbe. Der neue Schneidstoff **Tiger-tec® Silver** ist ein weiterer Riesenschritt auf dem Weg zum perfekten Schneidstoff. Er ist ideal bei der Trocken- und Nassbearbeitung im Automobil- und Schienenfahrzeugbau, in der Energietechnik, im Werkzeug- und Formenbau, in der Luft- und Raumfahrttechnik und im Allgemeinen Maschinenbau.

TIGER-TEC® SILVER-TECHNOLOGIE

Völlig neue CVD-Technologie:

- vereint Verschleißfestigkeit und Zähigkeit
- für Guss- und Stahlwerkstoffe



Branchenlösungen mit Biss.

Unsere Engineering-Spezialisten sind seit Jahrzehnten in den verschiedensten Branchen zuhause. Wissen, Erfahrung und die Fähigkeit, richtig zuzuhören, sind Grundvoraussetzungen für ihre erfolgreiche Engineering-Arbeit.

Mit **durchschnittlichen Leistungssteigerungen von 75 %** versetzt der neue Schneidstoff **Tiger-tec® Silver** unsere Ingenieure in die Lage, noch effizientere und noch produktivere Zerspanungsprozesse für die Trocken- und Nassbearbeitung von Stahl- und Gussbauteilen zu entwickeln.

Jede Branche, jedes Bauteil und jeder Werkstoff haben ihre Besonderheiten bei der Bearbeitung. Die neuen **Tiger-tec® Silver** Wendeschneidplatten entwickeln immer und überall einen unbändigen Biss und garantieren im täglichen Einsatz höchste Schnittwerte und damit mehr Wirtschaftlichkeit bei der Zerspanung.

SCHIENENVERKEHR:

z. B. Schienenprofil



WINDENERGIE:

z. B. Rotornabe



AUTOMOBILINDUSTRIE:

z. B. Motorblock



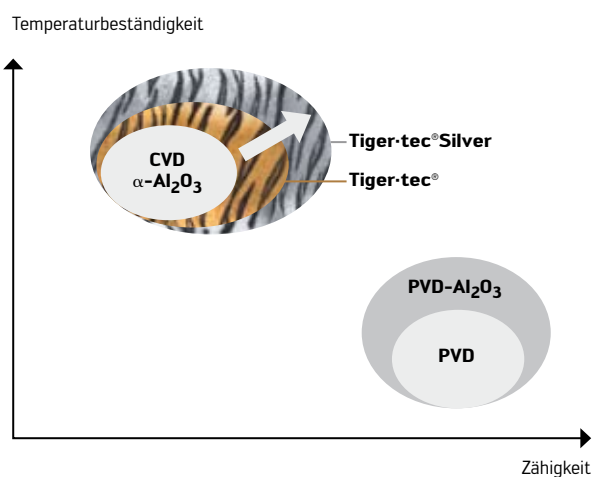
MASCHINENBAU:

z. B. Maschinenbett

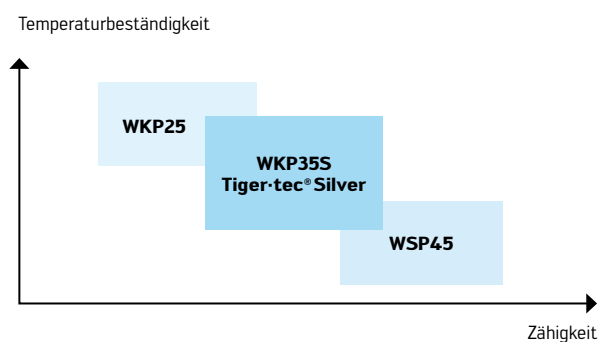


Tiger-tec® Silver

TIGER-TEC® SILVER-TECHNOLOGIE

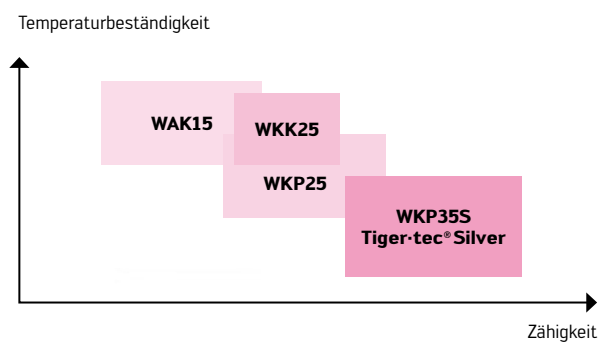


Werkstoff: Stahl



Bei der neuen **Tiger-tec® Silver**-Technologie kommt zu der besonderen Beschichtungskombination eine völlig neue Oberflächenbehandlung. Aufgrund der optimalen Eigenspannung nimmt die Zähigkeit des verschleißfesten **Tiger-tec® Silver**-Schneidstoffs überproportional zu. Es ist diese Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, die **Tiger-tec® Silver** überdurchschnittliche Power in der Zerspaltung verleiht.

Werkstoff: Guss



_ STARK, SICHER, ÜBERLEGEN

Der Testsieger Tiger-tec® Silver.

Papier ist geduldig, Ihre Kunden sind es nicht. Die wollen hochwertige Bauteile zu wettbewerbsfähigen Stückpreisen.

Unsere Ingenieure haben den neuen Schneidstoff **Tiger-tec® Silver** in umfangreichen Vergleichstests gegen die Konkurrenz antreten lassen. Das Ergebnis überzeugt.

Beim Nassfräsen von Vergütungsstahl 42CrMo4, der z. B. im Fahrzeugbau häufig eingesetzt wird, erreichte **Tiger-tec® Silver** eine Standzeiterhöhung von rund 70 Prozent. **Tiger-tec® Silver** schlägt damit sowohl Vergleichsprodukte anderer Anbieter als auch die **Walter Tiger-tec® WKP35** Schneidstoffe um Längen.

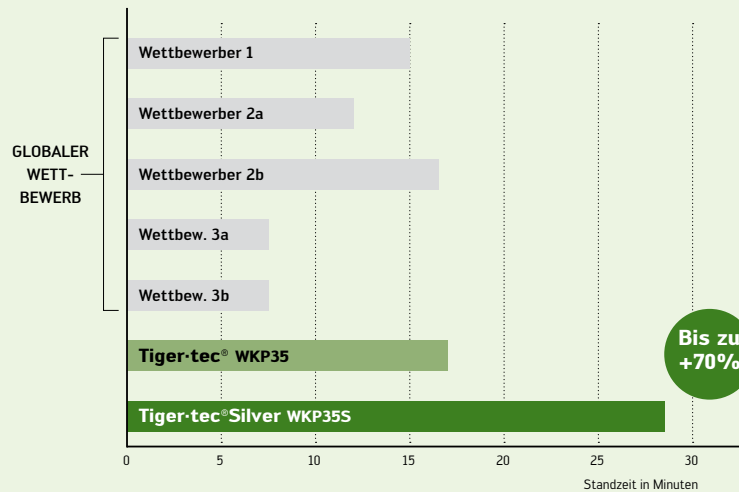
Die Vergleichstests haben gezeigt, dass **Tiger-tec® Silver** von **Walter** die Erfolgsgeschichte der Technologiemarke **Tiger-tec®** fortschreibt und alles hat, was ein Benchmark-Produkt auszeichnet.

TIGER-TEC® SILVER IM WETTBEWERB: Planfräsen

Werkstückstoff: 42CrMo4
Schneidstoff: WKP35S
Kühlmittel: ja

Schnittdaten

v_c	260 m/min
f_z	0,5 mm
a_p	3 mm
a_e	50 mm

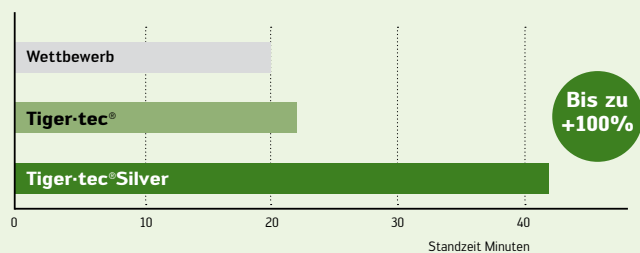


STANDZEITVERGLEICH: Schaufelbearbeitung

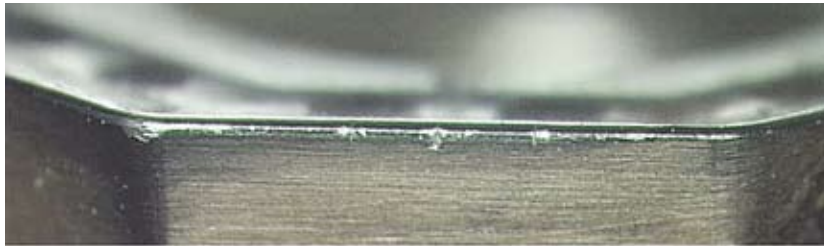
Werkstückstoff: X22CrMoV12-1
Schneidstoff: WKP35S
Kühlmittel: nein

Schnittdaten

v_c	310 m/min
f_z	0,4 mm
a_p	3 mm
a_e	25 mm

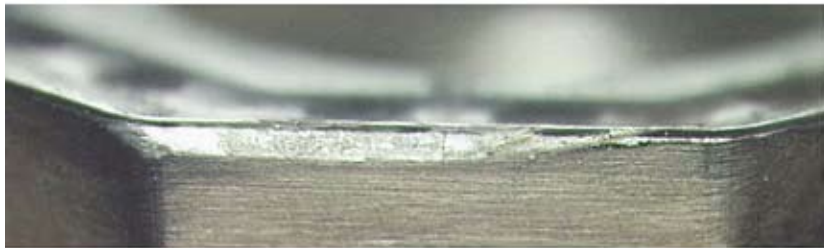


Tiger-tec® Silver



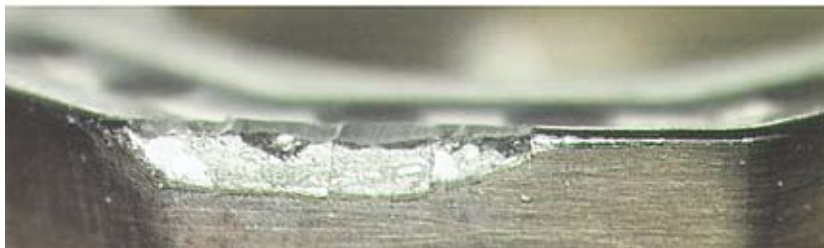
Tiger-tec® Silver

Die hohe Verschleißfestigkeit, Zähigkeit und Temperaturbeständigkeit verhindern die Kammrissebildung und Ausbrüche. Die Wendeplatte hält länger.



Tiger-tec®

Relativ gleichmäßige Verschleißerscheinungen und eine geringe Kammrissebildung zeigen die Leistungsfähigkeit der legendären Tiger-tec®-Schneidstoffe.



WETTBEWERBER

Die Wettbewerbsprodukte zeigen eine starke, deutlich sichtbare Abnutzung der Schneidkante und signifikante Ausbrüche.

Die Detailaufnahmen der Schneidkanten nach der Fräsbearbeitung von Vergütungsstahl 42CrMo4 zeigen es ganz deutlich: **Tiger-tec® Silver** steckt aufgrund der revolutionären Beschichtung auch hohe Schnittgeschwindigkeiten problemlos weg und zeigt keine nennenswerten Verschleißerscheinungen.

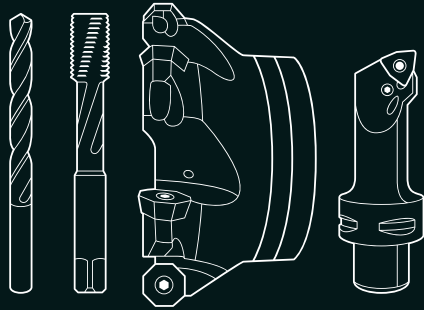
Fazit: **Tiger-tec® Silver** von **Walter** ist mit **Performance-Steigerungen von durchschnittlich 75 %** das neue Alphanier unter den Schneidstoffen.



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Deutschland

www.walter-tools.com



Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 (1) 5127300-0, service.at@walter-tools.com
